

PROFILATI SALDATI CAVI QUADRI E RETTANGOLARI A FREDDO EN 10219

LA NORMA EN 10219

La norma EN 10219-1/2 specifica le condizioni tecniche di fornitura per i profilati cavi fabbricati a freddo con sezione circolare, quadrata, rettangolare.



TOLLERANZE DIMENSIONALI

Forma

Dimensione dei lati esterni:

lati < 100 mm \pm 1% con un minimo di 0.5 mm
100 \leq lati \geq 200 mm \pm 0.8 %
lati > 200 mm \pm 0.6 %.

Dimensione dello spessore:

per sp. \leq 5mm \pm 10%
per sp. > 5mm \pm 0.5 mm.

Concavità e convessità dei lati

Sui lati esterni: 0.8 % con un minimo di 0.5 mm

Torsione

Fino ad un massimo di 2 mm + 0.5 mm per ogni metro della lunghezza totale del tubo.

Angolo tra due lati

90° \pm 1°.

Raggio d'angolo esterno

Sp. \leq 6 mm da 1,6 a 2.4 volte lo spessore
6 < Sp. \leq 10 mm da 2 a 3 volte lo spessore
Sp. > 10 mm da 2.4 a 3.6 volte lo spessore.

Rettilineità

La freccia totale deve essere \leq 0.15% della lunghezza totale del tubo.
Deviazione di rettilineità locale: massimo 3 mm su 1 metro di lunghezza.

Massa

\pm 6% sul singolo tubo.