

PROFILATI SALDATI CAVI QUADRI E RETTANGOLARI A CALDO EN 10210

LA NORMA EN 10210

La norma EN 10210-1/2 specifica le condizioni tecniche di fornitura per i profilati cavi fabbricati a freddo con successivo trattamento termico o a caldo, con sezione circolare, quadrata, rettangolare



TOLLERANZE DIMENSIONALI

Forma

Dimensioni dei lati esterni: $\pm 1\%$ con un minimo di ± 0.5 mm

Dimensione dello spessore: -10%

In caso di oscillazioni di spessore in positivo valgono le tolleranze stabilite per la massa.

Concavità convessità dei lati

Sui lati esterni: 1% .

Torsione

Fino ad un massimo di 2 mm + 0.5 mm per ogni metro della lunghezza totale del tubo.

Angolo tra due lati

$90^\circ \pm 1^\circ$.

Raggio d'angolo esterno

Massimo 3 volte lo spessore.

Rettilineità

La freccia totale deve essere $\leq 0.20\%$ della lunghezza totale del tubo.

Deviazione di rettilineità locale: massimo 3 mm su 1 metro di lunghezza.

Massa

$\pm 6\%$ sul singolo tubo.