

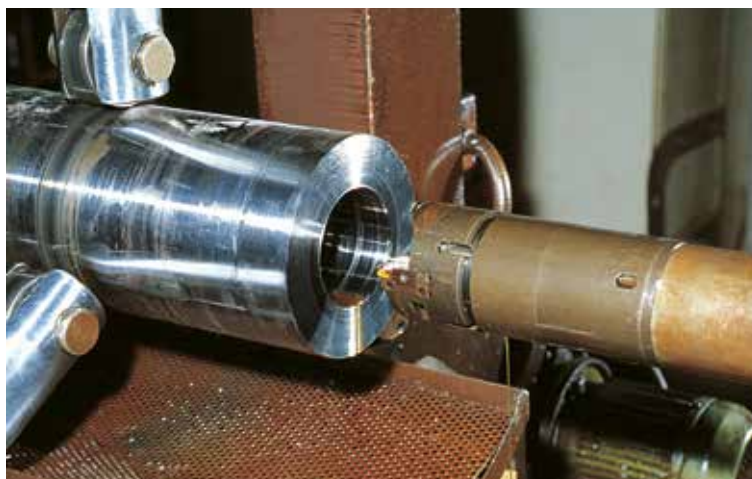
TUBI SENZA SALDATURA PER APPLICAZIONI MECCANICHE ALESATI E LEVIGATI

DESCRIZIONE GENERALE

Dovendo lavorare tubi con grossi diametri o elevati spessori di parete, diventa necessario utilizzare materiale laminato a caldo con determinate caratteristiche qualitative.

La prima operazione da eseguire è quindi un'alesatura del diametro interno in modo da ottenere una dimensione ideale per la successiva operazione: la levigatura del tubo secondo la tolleranza H8 prevista dalla norma ISO 286-2.

Le caratteristiche chimiche e meccaniche, dopo lavorazione, rimangono invariate rispetto a quelle del tubo di partenza.



ACCIAI

I tubi alesati e levigati internamente sono disponibili, come normale scorta, nei seguenti acciai: E355 e E355K2, secondo norma EN10297-1; P355N, P355NL1 e P355NL2, secondo norma EN 10216-3.

