

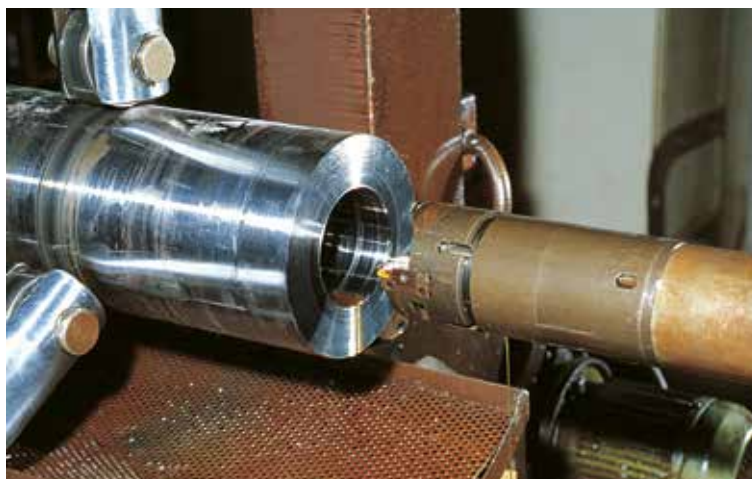
TUBI SENZA SALDATURA PER APPLICAZIONI MECCANICHE ALESATI E LEVIGATI

DESCRIZIONE GENERALE

Dovendo lavorare tubi con grossi diametri o elevati spessori di parete, diventa necessario utilizzare materiale laminato a caldo con determinate caratteristiche qualitative.

La prima operazione da eseguire è quindi un'alesatura del diametro interno in modo da ottenere una dimensione ideale per la successiva operazione: la levigatura del tubo secondo la tolleranza H8 prevista dalla norma EN 20286.

Le caratteristiche chimiche e meccaniche, dopo lavorazione, rimangono invariate rispetto a quelle del tubo di partenza.



ACCIAI

Questa tipologia di prodotto viene fornita come normale scorta in acciai E355, secondo EN 10297-1, E355K2/P355N oppure E355K2/P355NL1 secondo EN 10297-1 ed EN 10216-3.

