

TUBI CROMATI SENZA SALDATURA PER STELI

PROGRAMMA DI FORNITURA

ACCIAI

Il nostro normale stock di tubi cromati esternamente per steli è costituito dall'acciaio E355 secondo EN 10305-1, nello stato di fornitura "disteso" (+SR).

Su richiesta e con condizioni e quantità da concordare, è possibile approntare tubi in altri acciai e stati di fornitura tra quelli descritti nel presente catalogo.



STATI DI FORNITURA

I tubi cromati esternamente per steli possono essere ottenuti da tubi di partenza in acciai con diverse possibilità di stato di fornitura, descritti di seguito:

TRAFILATO LUCIDO CRUDO (+C sec. EN 10305 / BK sec. DIN 2391): i tubi non vengono sottoposti a trattamento termico dopo la formatura a freddo. Questo stato permette di ottenere elevate caratteristiche meccaniche, ma al prezzo di tensioni residue dovute alla deformazione a freddo.

TRAFILATO LUCIDO DOLCE (+LC sec. EN 10305 / BKW sec. DIN 2391): il trattamento termico finale è seguito da un idoneo passaggio di formatura a freddo (limitata riduzione di area). Con questo processo si ottengono comunque elevate caratteristiche meccaniche, ma riducendo in minima parte le tensioni rispetto a materiale "crudo".

DISTESO (+SR sec. EN 10305 / BK+S sec. DIN 2391): i tubi subiscono dopo l'ultimo passaggio di trafilatura un trattamento di distensione in atmosfera controllata, ciò allo scopo di contenere le tensioni conseguenti dalla deformazione a freddo, preservando tuttavia elevate caratteristiche meccaniche e la necessaria rigidità. Questo stato permette anche di avere buone caratteristiche di resilienza.

RICOTTO (+A sec. EN 10305 / GBK sec. DIN 2391): i tubi dopo l'ultimo passaggio di trafilatura subiscono una ricottura in atmosfera controllata. In questo caso le tensioni dovute alla deformazione a freddo vengono ulteriormente eliminate, ma riducendo maggiormente le caratteristiche meccaniche

NORMALIZZATO (+N sec. EN 10305 / NBK sec. DIN 2391): dopo la trafilatura i tubi sono sottoposti a trattamento di normalizzazione in atmosfera controllata e ad una temperatura al di sopra del punto critico superiore. Questo trattamento permette di eliminare le tensioni residue migliorando sensibilmente le proprietà di resilienza, ma le caratteristiche di snervamento e rottura vengono drasticamente ridotte.



PROTEZIONI DELLE SUPERFICI

Tutti i tubi cromati vengono protetti individualmente contro danni da movimentazione ed urti accidentali tramite involucro di polipropilene estruso, cartone o altro idoneo rivestimento. Questo permette di proteggere e mantenere integra la superficie cromata durante il trasporto e lo stoccaggio.

IMBALLAGGIO

Il materiale, sia in lunghezza fissa che commerciale, viene fornito in pacchi chiusi con regge metalliche (aggiungendo materiale protettivo) o nastro adesivo rinforzato, a seconda del peso e dimensioni. Nel caso di materiale tagliato in lunghezza fissa possono essere aggiunte fasce ad anello in poliestere, per agevolare la movimentazione. Su richiesta possono essere concordati imballaggi speciali tramite casse, pallets, ecc.

CERTIFICATI E MARCATURE

Tutte le forniture possono essere completate da certificati di prodotto tipo 3.1 secondo EN 10204 riguardanti il materiale fornito. La rintracciabilità è garantita tramite cartellini identificativi o marcatura a vernice sull'involucro protettivo.

LUNGHEZZE

COMMERCIALI: da 5 a 7 m.

FISSE: I tubi cromati vengono tagliati in lunghezza fissa richiesta dal cliente tramite impianti automatici con lama a nastro. Tolleranza di taglio standard $-0/+5$ mm, tolleranze più restrittive possono essere concordate in fase d'ordine.

CONSEGNE

Tramite vettori su tutto il territorio nazionale.

