



TOLLERANZE DIMENSIONALI

DIAMETRO ESTERNO: vedi tabella dimensionale tubi per cilindri idraulici con interno speculare pronto all'impiego.

DIAMETRO INTERNO:

Per acciaio E235, secondo tolleranza H10 con Rugosità (Ra) inferiore ad 1 micron (μm)

Per acciaio E355, secondo tolleranza H9 con Rugosità (Ra) inferiore a 0.8 micron (μm).

(vedi tabella dimensionale tubi per cilindri idraulici con interno speculare pronto all'impiego).

SPESSORE: $\pm 7.5 \%$ con un minimo di $\pm 0.1 \text{ mm}$

ECCENTRICITÀ:
$$\frac{\text{Spessore max.} - \text{spessore min.}}{\text{Spessore max.} + \text{spessore min.}} \times 100 \leq 7.5 \%$$

RETTILINEITÀ:

per diametri esterni $\leq 260 \text{ mm}$

se $\text{ReH} \leq 500 \text{ Mpa}$ 0.0015 L;

se $\text{ReH} > 500 \text{ Mpa}$ 0.002 L;

Per diametri esterni $> 260 \text{ mm}$

se $\text{ReH} \leq 500 \text{ Mpa}$ 0.0025 L;

se $\text{ReH} > 500 \text{ Mpa}$ 0.003 L;

L = lunghezza totale del tubo, valori massimi da verificare sulla lunghezza totale del tubo.

