



## TOLLERANZE DIMENSIONALI

DIAMETRO ESTERNO: vedi tabella dimensionale tubi per cilindri idraulici con interno speculare pronto all'impiego.

DIAMETRO INTERNO:

Per acciaio E235, secondo tolleranza H10 con Rugosità (Ra) inferiore ad 1 micron ( $\mu\text{m}$ )

Per acciaio E355, secondo tolleranza H9 con Rugosità (Ra) inferiore a 0.8 micron ( $\mu\text{m}$ ).

(vedi tabella dimensionale tubi per cilindri idraulici con interno speculare pronto all'impiego).

SPESSORE:  $\pm 7.5\%$  con un minimo di  $\pm 0.1\text{ mm}$

ECCENTRICITÀ:  $\frac{\text{Spessore max.} - \text{spessore min.}}{\text{Spessore max.} + \text{spessore min.}} \times 100 \leq 7.5\%$

RETTILINEITÀ:

per diametri esterni  $\leq 260\text{ mm}$

se  $\text{ReH} \leq 500\text{ Mpa}$  0.0015 L;

se  $\text{ReH} > 500\text{ Mpa}$  0.002 L;

Per diametri esterni  $> 260\text{ mm}$

se  $\text{ReH} \leq 500\text{ Mpa}$  0.0025 L;

se  $\text{ReH} > 500\text{ Mpa}$  0.003 L;

L = lunghezza totale del tubo, valori massimi da verificare sulla lunghezza totale del tubo.

