

## TUBI SENZA SALDATURA PER STELI

Tubi **SENZA SALDATURA** con caratteristiche dimensionali del diametro esterno che permettono di ottenere, tramite lavorazione per asportazione di materiale, uno stelo o pistone internamente cavo. Tale accorgimento permette di ridurre i pesi dell'apparecchiatura finita rispetto all'utilizzo di una barra piena.

### CAMPI DI IMPIEGO

Cilindri per autogrù di tutti i tipi; impianti idraulici per ascensori; pistoni tuffanti e cilindri telescopici per veicoli per trasporti interni, piattaforme idrauliche di servizio. Sostituzione delle aste massicce di pistoni di cilindri pneumatici di tutte le costruzioni per ridurre le forze di massa nel caso di alte velocità del pistone.

Oltre all'utilizzo negli ambiti idraulici e pneumatici, questi tubi si prestano anche all'impiego per: cilindri ed alberi a rotazione rapida, aste di perforazione cave, aste di guida per azionamenti lineari, alberi motori etc.

### RIFERIMENTI NORMATIVI

EN 10305-1





## RISPARMIO DI PESO

La sezione del tubo ottimizza il rapporto tra massa e stabilità. I grafici seguenti evidenziano che il rapporto tra momento resistente e massa "W : G" (caratteristica di stabilità) è più vantaggioso nella sezione cava che non nella barra piena.

Figura 1  
Caratteristica di stabilità W : G del materiale pieno e del tubo.

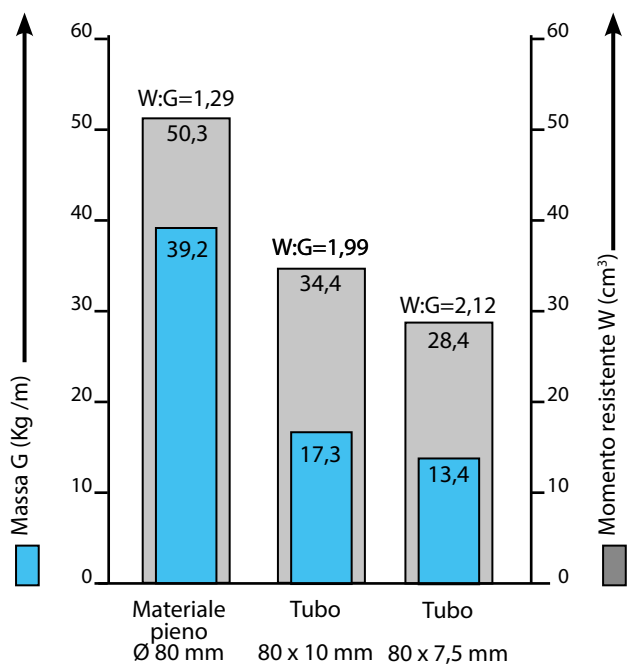


Figura 2  
Sostituzione di una barra piena del diametro esterno di 70 mm con un tubo del diametro esterno di 80 mm.

