



TABELLE DIMENSIONALI

TUBI SALDATI Diametri fino a 230 mm e spessori fino a 12.5 mm

TUBI SENZA SALDATURA Diametri fino a 380 mm e spessori fino a 25 mm

Le tolleranze sul diametro esterno descritte nella seguente tabella si riferiscono allo stato di fornitura +SR.

Diametro interno		Diametro esterno		Spessore	Peso
Nominale	Tolleranza ammessa (mm)	Nominale	Tolleranza ammessa (mm)	(mm)	(Kg/m)
20	-0,20 / -0,35	30	± 0.08	5	3.08
		40	± 0.15	10	7.40
25	-0,20 / -0,35	35	± 0.15	5	3.70
		40	± 0.15	7.5	6.01
30	-0,20 / -0,35	40	± 0.15	5	4.32
		45	± 0.20	7.5	6.94
		50	± 0.20	10	9.86
35	-0,20 / -0,35	45	± 0.20	5	4.93
		50	± 0.20	7.5	7.86
		55	± 0.25	10	11.10
40	- 0.20 / - 0.35	50	± 0.25	5	5.55
		52	± 0.25	6	6.81
		55	± 0.25	7.5	8.78
		60	± 0.25	10	12.33
45	- 0.20 / - 0.35	55	± 0.25	5	6.30
		57	± 0.25	6	7.60
		60	± 0.25	7.5	9.85
		65	± 0.30	10	13.70
50	- 0.20 / - 0.40	60	± 0.25	5	6.94
		62	± 0.30	6	8.46
		65	± 0.30	7.5	10.80
		70	± 0.30	10	15.00
55	- 0.20 / - 0.40	65	± 0.30	5	7.58
		67	± 0.30	6	9.10
		70	± 0.30	7.5	11.80
		75	± 0.35	10	16.20

N.B. le tolleranze che regolano il diametro interno, affinché lo stesso risulti idoneo alla finitura, non sono contemplate da norme di prodotto, ma sono soggette a specifici accordi con i produttori, le oscillazioni sono quindi da ritenersi solamente indicative.