



ACCIAI SPECIFICI DISPONIBILI PER PROFILATI SENZA SALDATURA

Oltre che per tutti gli acciai codificati dalla norma EN 10210 (v. tabella acciai a pag. 7-8), profilati senza saldatura possono essere forniti su richiesta in acciai ad elevato limite di snervamento codificati da specifiche di produzione.

Questi particolari acciai permettono di raggiungere elevati livelli di resilienza e caratteristiche meccaniche, con conseguente riduzione dimensionale e risparmio di peso.

Profilati senza saldatura realizzati in questo tipo di acciai sono fornibili su richiesta.

CARATTERISTICHE CHIMICHE

Acciaio	Composizione chimica (% sulla massa)																			
	C		Si		Mn		P	S	V + Nb	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Al		V		Nb	Ti
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.
Forterior® 370 ImpactFIT 20	-	0.20	0.10	0.45	1.15	1.70	0.030	0.025	0.16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Forterior® 400	-	0.20	0.10	0.45	1.15	1.70	0.030	0.025	0.16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Forterior® 430 ImpactFIT 20	-	0.22	0.10	0.50	1.20	1.70	0.030	0.025	0.17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Forterior® 450	-	0.22	0.10	0.50	1.20	1.70	0.030	0.025	0.17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Forterior® 450 ImpactFIT 20	0.16	0.22	0.10	0.50	1.30	1.70	0.030	0.035	-	0.30	0.08	0.40	0.25	0.020	0.010	0.060	0.08	0.15	0.05	0.03
Forterior® 450 ImpactFIT 30	0.16	0.22	0.10	0.50	1.30	1.70	0.030	0.035	-	0.30	0.08	0.40	0.25	0.020	0.010	0.060	0.08	0.15	0.05	0.03
Forterior® 460 ImpactFIT 20 ¹	-	0.22	0.10	0.50	1.30	1.70	0.030	0.025	0.21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Forterior® 470	0.16	0.22	0.10	0.50	1.30	1.70	0.030	0.035	-	0.30	0.08	0.40	0.25	0.020	0.010	0.060	0.08	0.15	0.05	0.03
Forterior® 490	0.16	0.22	0.10	0.50	1.30	1.70	0.030	0.035	-	0.30	0.08	0.40	0.25	0.020	0.010	0.060	0.08	0.15	0.05	0.03
Forterior® 500 ¹	-	0.22	0.10	0.50	1.30	1.70	0.030	0.025	0.21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Forterior® 590 ImpactFIT 40	0.16	0.22	0.10	0.50	1.30	1.70	0.030	0.035	-	0.30	0.08	0.40	0.25	0.020	0.010	0.060	0.08	0.15	0.05	0.03
Forterior® 630 ImpactFIT 40 ¹	0.16	0.22	0.10	0.50	1.30	1.70	0.030	0.035	-	0.30	0.08	0.40	0.25	0.020	0.010	0.060	0.08	0.15	0.05	0.03

¹ Per spessori > 12 mm il valore massimo di carbonio è di 0.23%

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Acciaio	Stato di fornitura	Snervamento min. (ReH) (N/mm ² =Mpa)		Rottura (Rm) (N/mm ² =Mpa)		Allungamento longitudinale min. %	Resilienza longitudinale (J min.)			Acciai corrispondenti [^]
		Per spessori nominali in mm					Temperatura °C			
		≤12	>12 ≤25	min.	max.		-20	-30	-40	
Forterior® 370 ImpactFIT 20	Normalizzato	370	350	510	-	20	27	-	-	SG40+N
Forterior® 400	Non trattato	400	380	510	-	19	-	-	-	SG40
Forterior® 430 ImpactFIT 20	Normalizzato	430	410	560	-	19	27	-	-	SG45+N
Forterior® 450	Non trattato	450	430	560	-	18	-	-	-	SG45
Forterior® 450 ImpactFIT 20	Normalizzato	450	440	600	750	19	27	-	-	MW450+N 20MnV6+N
Forterior® 450 ImpactFIT 30	Normalizzato	450	440	600	750	19	-	27	-	20MnV6+N
Forterior® 460 ImpactFIT 20	Normalizzato	460	450	610	-	19	27	-	-	SG50+N
Forterior® 470	Non trattato	470	470	650	800	17	-	-	-	20MnV6 E470
Forterior® 470 ImpactFIT 20	Normalizzato	470	450	620	770	19	27	-	-	MW500+N 21MnV6+N
Forterior® 490	Non trattato	490	490	670	820	17	-	-	-	MW500 21MnV6+N
Forterior® 500	Non trattato	500	480	610	-	17	-	-	-	SG50
Forterior® 590 ImpactFIT 40	Bonificato	590	570	700	850	16	-	-	30	20MnV6+QT E590K2
Forterior® 630 ImpactFIT 40	Bonificato	630	610	740	930	16	-	-	27	MW500+QT 21MnV6+QT

[^] comparazione rispetto designazioni di specifiche di produzione superate o designazioni attuali secondo norme Europee.