

TABELLA ACCIAI

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Acciaio	Stato di fornitura	Snervamento min. (ReH) (N/mm ² = Mpa)						Rottura min./max. (Rm) (N/mm ² = Mpa)			Allungamento longitudinale min. %				Resilienza Longitudinale (J min.)				
		Per spessori nominali in mm														Temperatura °C			
		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≤ 3	> 3 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 120	-50	-20	0	+20	
S235JRH	Non trattato	235	225	215	215	215	195	360-510	360-510	350-500	26 (24) ¹	25	24	22	-	-	-	27	
S275J0H S275J2H	Non trattato	275	265	255	245	235	225	430-580	410-560	400-540	23 (20) ¹	22	21	19	-	-	27	-	
S355J0H S355J2H S355K2H	Non trattato	355	345	335	325	315	295	510-680	470-630	450-600	22(20) ¹	21	20	18	-	-	27	-	
S275NH S275NLH	Normalizzato	275	265	255	-	-	-	370-510	370-510	-	24	24	-	-	-	40	-	-	
S355NH S355NLH	Normalizzato	355	345	335	-	-	-	470-630	470-630	-	22	22	-	-	-	40	-	-	
S420NH S420NLH	Normalizzato	420	400	390	-	-	-	520-680	520-680	-	19	19	-	-	-	40	-	-	
S460NH S460NLH	Normalizzato	460	440	430	-	-	-	540-720	540-720	-	17	17	-	-	-	40	-	-	
S275MH S275MLH	Laminazione termomeccanica	275	265	-	-	-	-	360-510	360-510	-	24	-	-	-	-	40	-	-	
S355MH S355MLH	Laminazione termomeccanica	355	345	-	-	-	-	450-610	450-610	-	22	-	-	-	-	40	-	-	
S420MH S420MLH	Laminazione termomeccanica	420	400	-	-	-	-	500-660	500-660	-	19	-	-	-	-	40	-	-	
S460MH S460MLH	Laminazione termomeccanica	460	440	-	-	-	-	530-720	530-720	-	17	-	-	-	-	40	-	-	

(¹) Secondo EN 10219

La verifica delle proprietà di resilienza per le qualità JR e J0 è per norma opzionale, se necessaria deve quindi essere espressa in fase d'ordine.

N.B. per profilati formati a freddo, i trattamenti termici previsti per i vari acciai sono da intendersi eseguiti sul materiale base (lamiera) e non sul tubo finito.