



TABELLA ACCIAI DI PROFILATI SALDATI E SENZA SALDATURA

I seguenti acciai codificati dalle norme Europee EN 10210 ed EN 10219 sono disponibili per profilati senza saldatura e saldati, sia a caldo che a freddo.

CARATTERISTICHE CHIMICHE

Acciaio	Composizione chimica (% sulla massa)													
	C max.	Si	Mn	P max.	S max.	Nb max.	V max.	Al min.	Ti max.	Cr max.	Ni max.	Mo max.	Cu max.	N max.
S235JRH	0.17	-	max. 1.40	0.040	0.040	-	-	-	-	-	-	-	-	0.009
S275J0H	0.20	-	max. 1.50	0.035	0.035	-	-	-	-	-	-	-	-	0.009
S275J2H	0.20	-	max. 1.50	0.030	0.030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S355J0H	0.22	max. 0.55	max. 1.60	0.035	0.035	-	-	-	-	-	-	-	-	0.009
S355J2H	0.22	max. 0.55	max. 1.60	0.030	0.030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S355K2H	0.22	max. 0.55	max. 1.60	0.030	0.030	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S275NH	0.20	max. 0.40	0.50 – 1.40	0.035	0.030	0.050	0.08	0.020	0.03	0.30	0.30	0.10	0.35	0.015
S275NLH				0.030	0.025									
S355NH	0.20	max. 0.50	0.90 – 1.65	0.035	0.030	0.050	0.12	0.020	0.03	0.30	0.50	0.10	0.35	0.020
S355NLH				0.18	0.030									
S420NH	0.22	max. 0.60	1.00 – 1.70	0.035	0.030	0.050	0.20	0.020	0.03	0.30	0.80	0.10	0.70	0.025
S420NLH				0.030	0.025									
S460NH	0.22	max. 0.60	1.00 – 1.70	0.035	0.030	0.050	0.20	0.020	0.03	0.30	0.80	0.10	0.70	0.025
S460NLH				0.030	0.025									
S275MH	0.13	max. 0.50	max. 1.50	0.035	0.030	0.050	0.08	0.020	0.05	-	0.30	0.20	-	0.020
S275MLH				0.030	0.025									
S355MH	0.14	max. 0.50	max. 1.50	0.035	0.030	0.050	0.10	0.020	0.050	-	0.30	0.20	-	0.020
S355MLH				0.030	0.025									
S420MH	0.16	max. 0.50	max. 1.70	0.035	0.030	0.050	0.12	0.020	0.050	-	0.30	0.20	-	0.020
S420MLH				0.030	0.025									
S460MH	0.16	max. 0.60	max. 1.70	0.035	0.030	0.050	0.12	0.020	0.050	-	0.30	0.20	-	0.025
S460MLH				0.030	0.025									

- Acciai secondo EN 10210, per profilati realizzabili a caldo.
- Acciai secondo EN 10210 ed EN 10219, per profilati realizzabili sia caldo che a freddo.
- Acciai secondo EN10219, per profilati realizzabili a freddo.