

## CARATTERISTICHE GENERALI

I profilati cavi quadri e rettangolari per impieghi strutturali sono disponibili nelle seguenti forme a seconda del metodo di produzione:

- **PROFILATI SENZA SALDATURA CAVI QUADRI E RETTANGOLARI A CALDO EN 10210**  
Profilati ottenuti tramite formatura a caldo a partire da tubi tondi senza saldatura.
- **PROFILATI SALDATI CAVI QUADRI E RETTANGOLARI A CALDO EN 10210**  
Profilati ottenuti tramite formatura e saldatura di lamiere, il processo può avvenire a caldo oppure a freddo con successivo trattamento termico.
- **PROFILATI SALDATI CAVI QUADRI E RETTANGOLARI A FREDDO EN 10219**  
Profilati ottenuti tramite formatura e saldatura di lamiere, il processo avviene a freddo senza trattamenti termici successivi.



## DESIGNAZIONE DEGLI ACCIAI

Le designazioni alfanumeriche sono state attribuite secondo la EN 10027/1 e la ECSS IC 10 e sono da interpretarsi nel modo seguente:

- La lettera maiuscola "S" per indicare "ACCIAIO PER IMPIEGHI STRUTTURALI".
- Il numero che segue per indicare il carico unitario di snervamento minimo prescritto per spessori non superiori a 16 mm.
- Le sigle JR, J0, J2 e K2 per indicare le caratteristiche di resilienza: JR a +20°C; J0 a 0°C; J2 e K2 a -20°C.
- La lettera maiuscola "N" per indicare "ACCIAIO NORMALIZZATO".
- La lettera maiuscola "M" per indicare "LAMINAZIONE TERMOMECCANICA".
- La lettera maiuscola "L" per indicare caratteristiche specifiche di resilienza a -50°C.
- La lettera maiuscola "H" per indicare "PROFILATO CAVO".