

CARATTERISTICHE GENERALI

I profilati cavi quadri e rettangolari per impieghi strutturali sono disponibili nelle seguenti forme, a seconda del metodo di produzione adottato:

- **PROFILATI SENZA SALDATURA CAVI QUADRI E RETTANGOLARI A CALDO EN 10210**

Profilati ottenuti tramite formatura a caldo a partire da tubi tondi senza saldatura.

- **PROFILATI SALDATI CAVI QUADRI E RETTANGOLARI A CALDO EN 10210**

Profilati ottenuti tramite formatura e saldatura di lamiera, il processo può avvenire a caldo oppure a freddo con successivo trattamento termico.

- **PROFILATI SALDATI CAVI QUADRI E RETTANGOLARI A FREDDO EN 10219**

Profilati ottenuti tramite formatura e saldatura di lamiera, il processo avviene a freddo senza trattamenti termici successivi.



MARCHIO CE PER PRODOTTI DA COSTRUZIONE

Tutti i profilati quadri e rettangolari disponibili a magazzino provengono da produttori che adottano un Sistema di Controllo di Fabbrica conforme al Regolamento Europeo 305/2011 per i prodotti da costruzione, soggetto a certificazione di un ente di terza parte. Il materiale è quindi approvato con il relativo marchio CE ed è accompagnato dalla Dichiarazione di Prestazione del produttore. SICAM ha inoltre implementato un Sistema di Controllo di Fabbrica per il proprio processo di taglio, certificato da un ente di terza parte in accordo alla norma EN 1090-1. Su richiesta, possono quindi essere forniti pezzi tagliati a misura mediante lama a nastro, con finitura non per saldatura diretta, in accordo alla classe EXC3 della norma EN 1090-1, accompagnati da specifica Dichiarazione di Prestazione.

DESIGNAZIONE DEGLI ACCIAI

Le designazioni alfanumeriche sono attribuite secondo la EN 10027/1 e la ECISS IC 10 e sono da intendersi nel modo seguente:

- La lettera maiuscola "S" per indicare "ACCIAIO PER IMPIEGHI STRUTTURALI".
- Il numero che segue per indicare il carico unitario di snervamento minimo prescritto per spessori non superiori a 16 mm.
- Le sigle JR, J0, J2 e K2 per indicare le caratteristiche di resilienza: JR a +20°C; J0 a 0°C; J2 e K2 a -20°C.
- La lettera maiuscola "N" per indicare "ACCIAIO NORMALIZZATO".
- La lettera maiuscola "M" per indicare "LAMINAZIONE TERMOMECCANICA".
- La lettera maiuscola "L" per indicare caratteristiche specifiche di resilienza a -50°C.
- La lettera maiuscola "H" per indicare "PROFILATO CAVO".