

TABELLE ACCIAI

ACCIAI SECONDO SPECIFICHE DI PRODUZIONE:

Acciai le cui caratteristiche sono stabilite da specifiche elaborate dai vari stabilimenti produttivi e non dalla norma EN 10297-1.

COMPOSIZIONE CHIMICA DI ACCIAI SECONDO SPECIFICHE DI PRODUZIONE

Acciaio	ELEMENTI CHIMICI (% sulla massa)																							
	C		Si		Mn		P	S	Cr		Mo		Ni		Al		Cu	N	Nb	Ti	V		W	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Forterior® 630 ImpactFIT 40¹	0.16	0.22	0.10	0.50	1.30	1.70	0.030	0.035	-	0.30	-	0.08	-	0.40	0.010	0.060	0.25	0.020	0.05	0.03	0.08	0.15	-	-
Forterior® 650²	0.20	0.25	0.15	0.50	0.70	1.30	0.025	0.010	-	0.30	-	-	-	-	0.010	0.060	-	0.012	-	-	-	-	-	-
FineXcell® 690 ImpactFIT 40	-	0.20	0.15	0.50	-	1.70	0.025	0.015	-	1.00	0.30	0.45	0.30	0.70	0.020	-	0.25	0.015	0.05	0.05	-	0.12	-	-
FineXcell® 690 ImpactFIT 50	-	0.20	-	0.60	-	1.70	0.025	0.015	-	1.50	-	0.70	-	1.50	-	0.060	0.50	0.020	0.05	0.05	-	0.14	-	-
FineXcell® 700 ImpactFIT 40	0.14	0.18	0.20	0.50	1.20	1.70	0.025	0.015	-	0.80	0.20	0.40	-	0.40	0.015	0.050	0.25	0.020	0.05	0.05	0.05	0.12	0.10	0.35
FineXcell® 700 ImpactFIT 60	0.14	0.18	0.20	0.50	1.20	1.70	0.025	0.015	-	0.80	0.20	0.40	-	0.40	0.015	0.050	0.25	0.020	0.05	0.05	0.05	0.12	0.10	0.70
FineXcell® 700 TempFIT 300	0.14	0.18	0.20	0.50	1.20	1.70	0.025	0.015	-	0.80	0.20	0.40	-	0.40	0.015	0.050	0.25	0.020	0.05	0.05	0.05	0.12	0.10	0.70
FineXcell® 770 ImpactFIT 40*	0.14	0.18	0.20	0.50	1.20	1.70	0.025	0.015	-	0.80	0.20	0.40	-	0.40	0.015	0.050	0.25	0.020	0.05	0.05	0.05	0.12	-	-
FineXcell® 790 ImpactFIT 40	-	0.18	0.20	0.50	1.20	1.70	0.020	0.010	0.40	1.00	0.20	0.50	0.70	1.70	-	0.020	0.25	0.020	0.05	-	-	0.10	-	-
FineXcell® 800 ImpactFIT 40	0.10	0.18	0.20	0.50	1.20	1.70	0.025	0.015	0.40	0.90	0.20	0.50	-	0.40	0.015	0.050	0.30	0.020	0.06	0.05	0.03	0.12	0.10	0.80
FineXcell® 890 ImpactFIT 50³	-	0.18	-	0.50	-	1.60	0.020	0.010	0.50	0.80	0.20	0.70	1.00	1.70	0.020	0.25	0.020	0.05	-	-	0.10	-	-	-
FineXcell® 900 ImpactFIT 40	0.14	0.18	0.20	0.50	1.20	1.70	0.020	0.010	0.40	0.90	0.30	0.70	-	0.40	0.015	0.050	0.35	0.020	0.06	0.05	0.03	0.12	-	-
FineXcell® 960 ImpactFIT 40	0.14	0.18	0.20	0.50	1.20	1.70	0.020	0.010	0.40	0.90	0.30	0.70	-	0.40	0.015	0.050	0.35	0.020	0.06	0.05	0.03	0.12	0.40	0.80

¹V+Nb < 0.20%; V + Nb + Ti < 0.22%.

²0.020% < Ti > 0.050%; 0.0010% < B > 0.0050%.

³B ≤ 0.0008%; W ≤ 1.50%; Zr ≤ 0.15%.





CARATTERISTICHE MECCANICHE DI ACCIAI SECONDO SPECIFICHE DI PRODUZIONE

Acciaio	Stato di fornitura	Snervamento min. (ReH) (N/mm ² =Mpa)							Rottura min./max. (Rm) (N/mm ² =Mpa)				Allungamento long. min. %	Resilienza long. (J min.) ^				
		Per spessori nominali in mm							Per spessori nominali in mm					Temperatura °C				
		≤12	>12 ≤25	>25 ≤40	>40 ≤50	>50 ≤65	>65 ≤80	>80 ≤100	≤25	>25 ≤50	>50 ≤80	>80 ≤100		-20	-30	-40	-50	-60
Forterior® 630 ImpactFIT 40	+QT	630	610	580	540	500	470	-	740 930	690 860	620 790	-	16	-	-	27	-	-
Forterior® 650*	+AR	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Per spessore nominale in mm							Per spessore nominale in mm					Temperatura °C				
		≤16	>16 ≤20	>20 ≤40	>40 ≤50	>50 ≤65	>65 ≤80	>80 ≤100	≤20	>20 ≤40	>40 ≤65	>65 ≤100		-20	-30	-40	-50	-60
FineXcell® 690	+QT	690	690	650	615	580	540	500	770 960	720 900	670 850	620 800	16	40	-	-	-	-
FineXcell® 690 ImpactFIT 40	+QT	690	690	650	-	-	-	-	770 960	720 900	-	-	16	-	-	40	-	-
FineXcell® 690 ImpactFIT 50	+QT	690	690	-	-	-	-	-	700 960	-	-	-	14	-	-	-	27	-
		Per spessore nominale in mm							Per spessore nominale in mm					Temperatura °C				
		≤12	>12 ≤20	>20 ≤40	>40 ≤50	>50 ≤65	>65 ≤80	>80 ≤100	≤20	>20 ≤40	>40 ≤65	>65 ≤100		-20	-30	-40	-50	-60
FineXcell® 700	+QT	700	690	690	650	615	580	540	770 960	770 960	700 880	680 860	16	50	-	-	-	-
FineXcell® 700 ImpactFIT 40	+QT	700	690	650	615	580	-	-	770 960	720 900	670 850	-	16	-	-	27	-	-
FineXcell® 700 ImpactFIT60	+QT	700	690	690	650	615	-	-	770 960	770 960	700 880	-	16	-	-	-	-	25
FineXcell® 700 TempFIT 300	+QT	700 510 a +300°C	690 510 a +300°C	690 510 a +300°C	650 470 a +300°C	650 470 a +300°C	-	-	770 960 620 a +300°C	770 960 620 a +300°C	700 880 570 a +300°C	-	16	50	-	-	-	-
FineXcell® 770	+QT	770	750	700	670	640	600	560	820 1000	770 950	720 900	680 860	15	35	-	-	-	-
FineXcell® 780 ImpactFIT 40	+QT	780	770	700	670	640	-	-	820 1000	770 950	720 900	-	15	-	-	27	-	-
FineXcell® 790	+QT	790	790	730	710	700	690	670	850 1030	880 980	770 950	720 900	15	40	-	-	-	-
FineXcell® 800 ImpactFIT 40	+QT	800	790	730	710	700	-	-	850 1030	800 1080	770 950	-	15	-	-	27	-	-
FineXcell® 890	+QT	890	890	850	820	800	-	-	960 1110	920 1070	870 1040	-	14	45	-	-	-	-
		Per spessore nominale in mm							Per spessore nominale in mm					Temperatura °C				
		≤16	>16 ≤20	-	-	-	-	-	≤16	>16 ≤20	-	-		-20	-30	-40	-50	-60
FineXcell® 890 ImpactFIT 50	+QT	890	850	-	-	-	-	-	960 1110	920 1070	-	-	14	-	-	-	27	-
		Per spessore nominale in mm							Per spessore nominale in mm					Temperatura °C				
		≤12	>12 ≤20	>20 ≤40	>40 ≤50	>50 ≤65	>65 ≤80	>80 ≤100	≤20	>20 ≤40	>40 ≤65	>65 ≤100		-20	-30	-40	-50	-60
FineXcell® 900 ImpactFIT 40	+QT	900	890	850	820	-	-	-	960 1110	920 1070	870 1040	-	14	-	-	35	-	-
		Per spessore nominale in mm							Per spessore nominale in mm					Temperatura °C				
		≤16	-	-	-	-	-	-	≤16	-	-	-		-20	-30	-40	-50	-60
FineXcell® 960 ImpactFIT 40	+QT	960	-	-	-	-	-	-	980 1150	-	-	-	10	-	-	27	-	-

* Acciaio generalmente prodotto allo stato di fornitura grezzo ed inteso per successivo trattamento termico. I valori di caratteristiche meccaniche sono puramente indicativi.
^ I valori limite per le caratteristiche di resilienza possono subire variazioni in funzione del range di spessore del prodotto fornito. Differenti temperature di prova possono essere specificate in fase d'ordine