

TABELLE ACCIAI

ACCIAI SECONDO SPECIFICHE DI PRODUZIONE:

Acciai le cui caratteristiche sono stabilite da specifiche elaborate dai vari stabilimenti produttivi e non dalla norma EN 10297-1.

COMPOSIZIONE CHIMICA DI ACCIAI SECONDO SPECIFICHE DI PRODUZIONE

| Acciaio | ELEMENTI CHIMICI (% sulla massa) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------------------------------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | C | | Si | | Mn | | P | S | Cr | | Mo | | Ni | | Al | | Cu | N | Nb | Ti | V | | W | |
| | Min. | Max. | Min. | Max. | Min. | Max. | Max. | Max. | Min. | Max. | Min. | Max. | Min. | Max. | Min. | Max. | Max. | Max. | Max. | Max. | Min. | Max. | Min. | Max. |
| Forterior® 630 ImpactFIT 40¹ | 0.16 | 0.22 | 0.10 | 0.50 | 1.30 | 1.70 | 0.030 | 0.035 | - | 0.30 | - | 0.08 | - | 0.40 | 0.010 | 0.060 | 0.25 | 0.020 | 0.05 | 0.03 | 0.08 | 0.15 | - | - |
| Forterior® 650² | 0.20 | 0.25 | 0.15 | 0.50 | 0.70 | 1.30 | 0.025 | 0.010 | - | 0.30 | - | - | - | - | 0.010 | 0.060 | - | 0.012 | - | - | - | - | - | - |
| FineXcell® 690 ImpactFIT 40 | - | 0.20 | 0.15 | 0.50 | - | 1.70 | 0.025 | 0.015 | - | 1.00 | 0.30 | 0.45 | 0.30 | 0.70 | 0.020 | - | 0.25 | 0.015 | 0.05 | 0.05 | - | 0.12 | - | - |
| FineXcell® 690 ImpactFIT 50 | - | 0.20 | - | 0.60 | - | 1.70 | 0.025 | 0.015 | - | 1.50 | - | 0.70 | - | 1.50 | - | 0.060 | 0.50 | 0.020 | 0.05 | 0.05 | - | 0.14 | - | - |
| FineXcell® 700 ImpactFIT 40 | 0.14 | 0.18 | 0.20 | 0.50 | 1.20 | 1.70 | 0.025 | 0.015 | - | 0.80 | 0.20 | 0.40 | - | 0.40 | 0.015 | 0.050 | 0.25 | 0.020 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.12 | 0.10 | 0.35 |
| FineXcell® 700 TempFIT 300 | 0.14 | 0.18 | 0.20 | 0.50 | 1.20 | 1.70 | 0.025 | 0.015 | - | 0.80 | 0.20 | 0.40 | - | 0.40 | 0.015 | 0.050 | 0.25 | 0.020 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.12 | 0.10 | 0.70 |
| FineXcell® 770 ImpactFIT 40* | 0.14 | 0.18 | 0.20 | 0.50 | 1.20 | 1.70 | 0.025 | 0.015 | - | 0.80 | 0.20 | 0.40 | - | 0.40 | 0.015 | 0.050 | 0.25 | 0.020 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.12 | - | - |
| FineXcell® 790 ImpactFIT 40 | - | 0.18 | 0.20 | 0.50 | 1.20 | 1.70 | 0.020 | 0.010 | 0.40 | 1.00 | 0.20 | 0.50 | 0.70 | 1.70 | - | 0.020 | 0.25 | 0.020 | 0.05 | - | - | 0.10 | - | - |
| FineXcell® 800 ImpactFIT 40 | 0.10 | 0.18 | 0.20 | 0.50 | 1.20 | 1.70 | 0.025 | 0.015 | 0.40 | 0.90 | 0.20 | 0.50 | - | 0.40 | 0.015 | 0.050 | 0.30 | 0.020 | 0.06 | 0.05 | 0.03 | 0.12 | 0.10 | 0.80 |
| FineXcell® 890 ImpactFIT 50³ | - | 0.18 | - | 0.50 | - | 1.60 | 0.020 | 0.010 | 0.50 | 0.80 | 0.20 | 0.70 | 1.00 | 1.70 | 0.020 | 0.25 | 0.020 | 0.05 | - | - | 0.10 | - | - | - |
| FineXcell® 900 ImpactFIT 40 | 0.14 | 0.18 | 0.20 | 0.50 | 1.20 | 1.70 | 0.020 | 0.010 | 0.40 | 0.90 | 0.30 | 0.70 | - | 0.40 | 0.015 | 0.050 | 0.35 | 0.020 | 0.06 | 0.05 | 0.03 | 0.12 | - | - |
| FineXcell® 960 ImpactFIT 40 | 0.14 | 0.18 | 0.20 | 0.50 | 1.20 | 1.70 | 0.020 | 0.010 | 0.40 | 0.90 | 0.30 | 0.70 | - | 0.40 | 0.015 | 0.050 | 0.35 | 0.020 | 0.06 | 0.05 | 0.03 | 0.12 | 0.40 | 0.80 |

¹V+Nb < 0.20%; V + Nb + Ti < 0.22%.

²0.020% < Ti > 0.050%; 0.0010% < B > 0.0050%.

³B ≤ 0.0008%; W ≤ 1.50%; Zr ≤ 0.15%.





CARATTERISTICHE MECCANICHE DI ACCIAI SECONDO SPECIFICHE DI PRODUZIONE

| Acciaio | Stato di fornitura | Snervamento min. (ReH) (N/mm ² =Mpa) | | | | | | Rottura min./max. (Rm) (N/mm ² =Mpa) | | | | Allungamento long. min. % | Resilienza long. (J min.) ^ | | | | | |
|------------------------------------|--------------------|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------|--|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | Per spessori nominali in mm | | | | | | Per spessori nominali in mm | | | | | Temperatura °C | | | | | |
| | | ≤12 | >12 ≤25 | >25 ≤40 | >40 ≤50 | >50 ≤65 | >65 ≤80 | >80 ≤100 | ≤25 | >25 ≤50 | >50 ≤80 | | >80 ≤100 | -20 | -30 | -40 | -50 | -60 |
| Forterior® 630 ImpactFIT 40 | +QT | 630 | 610 | 580 | 540 | 500 | 470 | - | 740 930 | 690 860 | 620 790 | - | 16 | - | - | 27 | - | - |
| Forterior® 650* | +AR | 400 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | Per spessore nominale in mm | | | | | | Per spessore nominale in mm | | | | | Temperatura °C | | | | | |
| | | ≤16 | >16 ≤20 | >20 ≤40 | >40 ≤50 | >50 ≤65 | >65 ≤80 | >80 ≤100 | ≤20 | >20 ≤40 | >40 ≤65 | >65 ≤100 | | -20 | -30 | -40 | -50 | -60 |
| FineXcell® 690 | +QT | 690 | 690 | 650 | 615 | 580 | 540 | 500 | 770 960 | 720 900 | 670 850 | 620 800 | 16 | 40 | - | - | - | - |
| FineXcell® 690 ImpactFIT 40 | +QT | 690 | 690 | 650 | - | - | - | - | 770 960 | 720 900 | - | - | 16 | - | - | 40 | - | - |
| FineXcell® 690 ImpactFIT 50 | +QT | 690 | 690 | - | - | - | - | - | 700 960 | - | - | - | 14 | - | - | - | 27 | - |
| | | Per spessore nominale in mm | | | | | | Per spessore nominale in mm | | | | | Temperatura °C | | | | | |
| | | ≤12 | >12 ≤20 | >20 ≤40 | >40 ≤50 | >50 ≤65 | >65 ≤80 | >80 ≤100 | ≤20 | >20 ≤40 | >40 ≤65 | >65 ≤100 | | -20 | -30 | -40 | -50 | -60 |
| FineXcell® 700 | +QT | 700 | 690 | 690 | 650 | 615 | 580 | 540 | 770 960 | 770 960 | 700 880 | 680 860 | 16 | 50 | - | - | - | - |
| FineXcell® 700 ImpactFIT 40 | +QT | 700 | 690 | 650 | 615 | 580 | - | - | 770 960 | 720 900 | 670 850 | - | 16 | - | - | 27 | - | - |
| FineXcell® 700 ImpactFIT60 | +QT | 700 | 690 | 690 | 650 | 615 | - | - | 770 960 | 770 960 | 700 880 | - | 16 | - | - | - | - | 25 |
| FineXcell® 700 TempFIT 300 | +QT | 700 510 a +300°C | 690 510 a +300°C | 690 510 a +300°C | 650 470 a +300°C | 650 470 a +300°C | - | - | 770 960 620 a +300°C | 770 960 620 a +300°C | 700 880 570 a +300°C | - | 16 | 50 | - | - | - | - |
| FineXcell® 770 | +QT | 770 | 750 | 700 | 670 | 640 | 600 | 560 | 820 1000 | 770 950 | 720 900 | 680 860 | 15 | 35 | - | - | - | - |
| FineXcell® 780 ImpactFIT 40 | +QT | 780 | 770 | 700 | 670 | 640 | - | - | 820 1000 | 770 950 | 720 900 | - | 15 | - | - | 27 | - | - |
| FineXcell® 790 | +QT | 790 | 790 | 730 | 710 | 700 | 690 | 670 | 850 1030 | 880 980 | 770 950 | 720 900 | 15 | 40 | - | - | - | - |
| FineXcell® 800 ImpactFIT 40 | +QT | 800 | 790 | 730 | 710 | 700 | - | - | 850 1030 | 800 1080 | 770 950 | - | 15 | - | - | 27 | - | - |
| FineXcell® 890 | +QT | 890 | 890 | 850 | 820 | 800 | - | - | 960 1110 | 920 1070 | 870 1040 | - | 14 | 45 | - | - | - | - |
| | | Per spessore nominale in mm | | | | | | Per spessore nominale in mm | | | | | Temperatura °C | | | | | |
| | | ≤16 | >16 ≤20 | - | - | - | - | - | ≤16 | >16 ≤20 | - | - | | -20 | -30 | -40 | -50 | -60 |
| FineXcell® 890 ImpactFIT 50 | +QT | 890 | 850 | - | - | - | - | - | 960 1110 | 920 1070 | - | - | 14 | - | - | - | 27 | - |
| | | Per spessore nominale in mm | | | | | | Per spessore nominale in mm | | | | | Temperatura °C | | | | | |
| | | ≤12 | >12 ≤20 | >20 ≤40 | >40 ≤50 | >50 ≤65 | >65 ≤80 | >80 ≤100 | ≤20 | >20 ≤40 | >40 ≤50 | >50 ≤100 | | -20 | -30 | -40 | -50 | -60 |
| FineXcell® 900 ImpactFIT 40 | +QT | 900 | 890 | 850 | 820 | - | - | - | 960 1110 | 920 1070 | 870 1040 | - | 14 | - | - | 35 | - | - |
| | | Per spessore nominale in mm | | | | | | Per spessore nominale in mm | | | | | Temperatura °C | | | | | |
| | | ≤16 | - | - | - | - | - | - | ≤16 | - | - | - | | -20 | -30 | -40 | -50 | -60 |
| FineXcell® 960 ImpactFIT 40 | +QT | 960 | - | - | - | - | - | - | 980 1150 | - | - | - | 10 | - | - | 27 | - | - |

* Acciaio generalmente prodotto allo stato di fornitura grezzo ed inteso per successivo trattamento termico. I valori di caratteristiche meccaniche sono puramente indicativi.
^ I valori limite per le caratteristiche di resilienza possono subire variazioni in funzione del range di spessore del prodotto fornito. Differenti temperature di prova possono essere specificate in fase d'ordine