



TABELLE ACCIAI

CARATTERISTICHE CHIMICO/FISICHE

I vari acciai sono differenziati in base alla loro composizione chimica e caratteristiche meccaniche, tali parametri determinano inoltre le possibilità di utilizzo per ciascun acciaio.

Le tabelle delle pagine successive descrivono i limiti chimici e meccanici imposti dalla norma per i principali acciai utilizzabili nel campo delle lavorazioni meccaniche.

ACCIAI NON-LEGATI DI QUALITA':

Acciai standard e con basso tenore di carbonio.

CARATTERISTICHE CHIMICHE ACCIAI NON-LEGATI DI QUALITA'

Acciaio	ELEMENTI CHIMICI (% sulla massa)								
	C		Si		Mn		P	S	Al
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.	Max.	Min.
E235	-	0.17	-	0.35	-	1.20	0.030	0.035	-
E275	-	0.21	-	0.35	-	1.40	0.030	0.035	-
E315	-	0.21	-	0.30	-	1.50	0.030	0.035	-
*E355	-	0.22	-	0.55	-	1.60	0.030	0.035	-
*S355J2H (EN 10210)	-	0.22	-	0.55	-	1.60	0.030	0.030	0.020
*P355N¹ (EN 10216-3)	-	0.20	-	0.50	0.90	1.70	0.025	0.020	0.020
*E470²	0.16	0.22	0.10	0.50	1.30	1.70	0.030	0.035	0.010

¹Cr ≤ 0.30%; Mo ≤ 0.08%; Ni ≤ 0.50%; Cu ≤ 0.30%; N ≤ 0.020%; Nb ≤ 0.05%; Ti ≤ 0.040%; V ≤ 0.10%; Cr + Cu + Mo ≤ 0.45%; Nb + Ti + V ≤ 0.12%; Al/N ≥ 2.

²N ≤ 0.020%; Nb ≤ 0.07%; 0.08% ≤ V ≤ 0.15%

CARATTERISTICHE MECCANICHE ACCIAI NON-LEGATI DI QUALITA'

Acciaio	Stato di fornitura	Snervamento min. (ReH) (N/mm ² =Mpa)						Rottura min. (Rm) (N/mm ² =Mpa)				Allungamento longitudinale min. %	Resilienza longitudinale -20°C (J min.)		
		Per spessori nominali in mm													
		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 65	> 65 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 65	> 65 ≤ 100				
E235	+AR	235	225	215	205	195	-	360	360	360	340	25	-		
E275	+AR	275	265	255	245	235	-	410	410	410	380	22	-		
E315	+AR	315	305	295	280	270	-	450	450	450	420	21	-		
*E355	+AR	355	345	335	315	295	-	490	490	490	470	20	-		
*E470	+AR	470	430	-	-	-	-	650	600	-	-	17	-		
		Per spessori nominali in mm						Per spessori nominali in mm							
		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≤ 3	> 3 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 120	
*S355J2H (EN 10210)	+AR	355	345	335	325	315	295	da 510 a 680	da 470 a 630	da 450 a 600	22	21	20	18	27
		Per spessori nominali in mm													
		≤ 20	> 20 ≤ 40	> 40 ≤ 50	> 50 ≤ 65	> 65 ≤ 80	> 80 ≤ 100	≤ 20	> 20 ≤ 65	> 65 ≤ 100					
*P355N (EN 10216-3)	+N	355	345	335	325	315	305	da 490 a 650	da 490 a 630	da 450 a 590	22				27

*Normale scorta

☐ Tubi disponibili con tripla marcatura E355-EN10297-1 / S355J2H-EN10210-1/2 / P355N(TC1)-EN10216-3, per maggiori dettagli vedere anche catalogo "Tubi strutturali e barre".