



## TABELLE ACCIAI

### CARATTERISTICHE CHIMICO/FISICHE

I vari acciai sono differenziati in base alla loro composizione chimica e caratteristiche meccaniche, tali parametri determinano inoltre le possibilità di utilizzo per ciascun acciaio.

Le tabelle delle pagine successive descrivono i limiti chimici e meccanici imposti dalla norma per i principali acciai utilizzabili nel campo delle lavorazioni meccaniche.

### ACCIAI NON-LEGATI DI QUALITÀ:

Acciai standard e con basso tenore di carbonio.

#### CARATTERISTICHE CHIMICHE ACCIAI NON-LEGATI DI QUALITÀ

Acciaio	ELEMENTI CHIMICI (% sulla massa)							
	C		Si		Mn		P	S
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.	Max.
<b>E235</b>	–	0.17	–	0.35	–	1.20	0.030	0.035
<b>E275</b>	–	0.21	–	0.35	–	1.40	0.030	0.035
<b>E315</b>	–	0.21	–	0.30	–	1.50	0.030	0.035
<b>*E355</b>	–	0.22	–	0.55	–	1.60	0.030	0.035
<b>*S355J2H</b> (EN 10210)	–	0.22	–	0.55	–	1.60	0.030	0.030
<b>*E470<sup>1</sup></b>	0.16	0.22	0.10	0.50	1.30	1.70	0.030	0.035

<sup>1</sup>Al ≥ 0.010%; N ≤ 0.020%; Nb ≤ 0.07%; 0.08% ≤ V ≤ 0.15%.

#### CARATTERISTICHE MECCANICHE ACCIAI NON-LEGATI DI QUALITÀ

Acciaio	Stato di fornitura	Snervamento min. (ReH) (N/mm <sup>2</sup> =Mpa)						Rottura min. (Rm) (N/mm <sup>2</sup> =Mpa)				Allungamento longitudinale min. %	Resilienza longitudinale -20°C (J min.)		
		Per spessori nominali in mm													
		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 65	> 65 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 65	> 65 ≤ 100				
<b>E235</b>	<b>+AR</b>	235	225	215	205	195	–	360	360	360	340	25	–		
<b>E275</b>	<b>+AR</b>	275	265	255	245	235	–	410	410	410	380	22	–		
<b>E315</b>	<b>+AR</b>	315	305	295	280	270	–	450	450	450	420	21	–		
<b>*E355</b>	<b>+AR</b>	355	345	335	315	295	–	490	490	490	470	20	–		
<b>*E470</b>	<b>+AR</b>	470	430	–	–	–	–	650	600	–	–	17	–		
		Per spessori nominali in mm										Per spessori nominali in mm			
		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≤ 3	> 3 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 120	
<b>*S355J2H</b> (EN 10210)	<b>+AR</b>	355	345	335	325	315	295	da 510 a 680	da 470 a 630	da 450 a 600	22	21	20	18	27

\*Normale scorta

☐ Tubi disponibili con doppia marcatura E355/S355J2H, per maggiori dettagli vedere anche catalogo "Tubi commerciali per costruzioni".