

TUBI SENZA SALDATURA PER APPLICAZIONI MECCANICHE

CARATTERISTICHE GENERALI

DESCRIZIONE GENERALE

I tubi per applicazioni meccaniche trovano il loro campo di impiego nell'ambito delle lavorazioni con macchine utensili tramite asportazione di truciolo.

La vasta gamma dimensionale disponibile, con diametri da mm 21.3 ad 812 e spessori da mm 4 a 120, permette di realizzare molteplici tipologie di componenti per differenti settori: organi meccanici di piccole dimensioni, flange e raccordi, coclee e rulli, cilindri oleodinamici per macchinari pesanti, ecc.

IMPIEGHI STRUTTURALI

I tubi senza saldatura per applicazioni meccaniche, sono forniti come normale scorta con doppia marcatura E355 - EN 10297-1 / S355J2H - EN 10210-1/2, permettendone così l'utilizzo anche in ambito strutturale, ampliando al contempo il range di spessori disponibili rispetto ai tubolari saldati per strutture.

Per maggiori dettagli vogliate consultare il nostro catalogo "Tubi commerciali per costruzioni".

LA NORMA EN 10297-1

La norma EN 10297-1 specifica le condizioni tecniche di fornitura di tubi in acciaio senza saldatura a sezione circolare.

IMPIEGHI IN PRESSIONE

I tubi EN 10297-1, vengono forniti come normale scorta in conformità anche alla norma EN 10216-3: tubi senza saldatura di acciaio per impieghi a pressione, tubi di acciaio legato a grano fine.

Questo prodotto, con marcatura E355K2 - EN 10297-1/ P355N (o P355NL1) - EN 10216-3, è fornito allo stato normalizzato e raggiunge elevate caratteristiche di resilienza a bassa temperatura, risultando particolarmente indicato per la realizzazione di cilindri oleodinamici.

