

TUBI PORTACAVI AD – PE “CONDUIT”

Tubi tondi **SALDATI** a resistenza elettrica senza apporto di materiale, zincati per immersione a caldo secondo UNI 5745 e con filettatura gas conica Gk secondo UNI 6125. La tenuta di sicurezza di questi tubi è garantita dall'esecuzione di prova idraulica od altro test equivalente. Forniti in lunghezze standard commerciali di circa 6 m e con certificati tipo 2.2 secondo EN 10204, tutti i tubi riportano marcatura indelebile.

CAMPI DI IMPIEGO

Tubi per impianti elettrici di sicurezza, antideflagranti a prova di esplosione (AD – PE).

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI 7683

CARATTERISTICHE CHIMICHE E MECCANICHE

Acciaio	Elementi chimici (% sulla massa)					Snervamento min. ReH (N/mm ² =Mpa)	Rottura min. Rm (N/mm ² =Mpa)	Allungamento longitudinale min. %	
	C	Mn		Si	P				S
	max.	min.	max.	max.	max.				max.
Fe 360	0.17	0.40	0.80	0.35	0.045	0.045	215	360-480	24



DIMENSIONI E TOLLERANZE

DIMENSIONI SECONDO UNI 7683

Diametro esterno		Filettatura	Tolleranze diametro esterno mm		Spessore mm	Peso teorico Kg/m
mm	Pollici		min.	max.		
21.3	½	Gk ½	21.0	21.7	2.35	1.19
26.9	¾	Gk ¾	26.4	27.1	2.35	1.50
33.7	1	Gk 1	33.2	34.0	2.90	2.33
42.4	1 ¼	Gk 1 ¼	41.9	42.7	2.90	2.99
48.3	1 ½	Gk 1 ½	47.8	48.6	2.90	3.45
60,3	2	Gk 2	59.6	60.7	3.25	4.83
76,1	2 ½	Gk 2 ½	75.2	76.3	3.25	6.00
88,9	3	Gk 3	87.9	89.4	3.65	8.15
114,3	4	Gk 4	113.0	114.9	4.05	11.70

TOLLERANZE

DIAMETRO: v. tabella sopra.

SPESSORE: - 12.5 %; oscillazioni in positivo limitate dalla tolleranza sulla massa.

MASSA: su singolo tubo $\pm 10\%$; $\pm 7.5\%$ per partite di almeno 10 t.

LUNGHEZZE: (per tubi saldati) 6 m + 100 / - 50 mm, per un massimo del 3 % dei tubi forniti sono ammesse lunghezze inferiori con un minimo di 4 m.

