



TUBI SALDATI SCORDONATI FORMATI A CALDO O A FREDDO

Tubi tondi realizzati tramite formatura e saldatura a resistenza elettrica senza apporto di materiale (ERW) di un nastro di lamiera. Il processo di formatura può avvenire secondo EN 10210 a freddo con successivo trattamento termico o a caldo, oppure secondo EN 10219 a freddo senza trattamenti successivi. Il tubo finito, in acciaio completamente calmato (fully killed), si presenta scordonato sia esternamente che internamente.

MARCHIO CE

Anche questo tipo di prodotto proviene solamente da stabilimenti il cui Sistema di Controllo di Fabbrica è certificato da enti di terza parte notificati, in accordo al Regolamento Europeo 305/2011. I tubi sono quindi approvati dal rispettivo marchio CE e accompagnati dalla Dichiarazione di Prestazione del produttore.

Questi tubi, su richiesta, possono essere forniti tagliati a misura con lama a nastro (estremità non per saldatura diretta), in accordo alla classe EXC3 della norma EN 1090-1.

CAMPI DI IMPIEGO

Il campo di impiego di questo prodotto si riferisce alla realizzazione di strutture, sia saldate che imbullonate, nei settori dell'edilizia, ingegneria e costruzioni industriali, trasporti, autoveicoli, macchine agricole e per movimento terra. I tubi formati a freddo sono particolarmente indicati per strutture a vista od usi estetici, considerando l'aspetto superficiale tipico della formatura a freddo.

RIFERIMENTI NORMATIVI

TUBI "A CALDO"	EN 10210-1/2
TUBI "A FREDDO"	EN 10219-1/2
SCORDONATURA INTERNA	EN 10217

