



TUBI SALDATI SCORDONATI FORMATI A CALDO O A FREDDO

Tubi tondi realizzati tramite formatura e saldatura a resistenza elettrica senza apporto di materiale (ERW) di un nastro di lamiera. Il processo di formatura può avvenire secondo EN 10210 a freddo con successivo trattamento termico o a caldo, oppure secondo EN 10219 a freddo senza trattamenti successivi. Il tubo finito, in acciaio completamente calmato (fully killed), si presenta scordonato sia esternamente che internamente.

CAMPI DI IMPIEGO

Il campo di impiego di questo prodotto si riferisce alla realizzazione di strutture, sia saldate che imbullonate, nei settori dell'edilizia, ingegneria e costruzioni industriali, trasporti, autoveicoli, macchine agricole e per movimento terra. I tubi formati a freddo sono particolarmente indicati per strutture a vista od usi estetici, considerando l'aspetto superficiale tipico della formatura a freddo.

RIFERIMENTI NORMATIVI

TUBI "A CALDO"	EN 10210-1/2
TUBI "A FREDDO"	EN 10219-1/2
SCORDONATURA INTERNA	EN 10217

