

CARATTERISTICHE TECNICHE E TOLLERANZE

TOLLERANZE

DIAMETRO ESTERNO: tolleranza f7 secondo EN ISO 286-2, v. tabella dimensionale seguente. Su richiesta è possibile fornire anche tubi con tolleranza del diametro esterno h7 secondo EN ISO 286-2.

DIAMETRO INTERNO: secondo EN 10305-1

SPESSORE: $\pm 10\%$ con un minimo di ± 0.1 mm

ECCENTRICITA':
$$\frac{\text{Spessore max.} - \text{spessore min.}}{\text{Spessore max.} + \text{spessore min.}} \times 100 \leq 10\%$$

RETTILINEITA': massimo 0.3 mm/m sulla lunghezza totale del tubo.

DATI TECNICI

SPESSORE DEL RIPORTO DI CROMO: per tubi con diametro esterno da 8 a 18 mm compreso, $20 \pm 5 \mu\text{m}$
per tubi con diametro esterno da 20 a 120 mm compreso, $25 \pm 5 \mu\text{m}$
In tutti i casi il rivestimento è senza Cromo Esavalente (CrVI free).

MICRODUREZZA SUPERFICIALE: 1000 ± 100 Vickers

RUGOSITA' SUPERFICIALE: $Ra 0,15 \pm 0,05 \mu\text{m}$

RESISTENZA ALLA CORROSIONE: 96 h rating 9 secondo ISO 9227 (testata in nebbia salina).

| Valore nominale (mm) | Diametro esterno | | Spessore (mm) | | | | |
|----------------------|--------------------|--------------------|---------------|-----|-----|-----|------|
| | Tolleranza f7 (mm) | Tolleranza h7 (mm) | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.5 | 10.0 |
| Massa (Kg/m) | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|------------|-----------------|-------------|-----------------|-------------|-------|-------|-------|
| 18 | -0.016 / -0.034 | +0 / -0.018 | 1.11 | | | | |
| 20 | -0.020 / -0.041 | +0 / -0.021 | 1.26 | 1.58 | | | |
| 22 | | | 1.40 | 1.78 | | | |
| 25 | | | 1.63 | 2.47 | | | |
| 30 | | | 2.00 | 2.56 | 3.08 | 4.16 | |
| 35 | -0.025 / -0.050 | +0 / -0.025 | 2.37 | 3.06 | 3.70 | 4.09 | |
| 40 | | | | | 4.32 | 6.01 | 7.40 |
| 45 | | | | | 4.93 | 6.94 | 8.63 |
| 50 | | | | | 5.55 | 7.86 | 9.86 |
| 55 | | | | | 6.16 | 8.79 | 11.10 |
| 60 | -0.030 / -0.060 | +0 / -0.030 | | | 6.78 | 9.71 | 12.33 |
| 65 | | | | | 7.40 | 10.64 | 13.56 |
| 70 | | | | | 8.01 | 11.56 | 14.80 |
| 75 | | | | | 8.50 | 12.48 | 16.03 |
| 80 | | | | | 9.25 | 13.41 | 17.26 |
| 85 | | | -0.036 / -0.071 | +0 / -0.036 | | | 9.86 |
| 90 | | | | | 10.48 | 15.26 | 19.73 |
| 100 | | | | | 11.71 | 17.11 | 22.20 |
| 110 | | | | | 12.95 | 18.96 | 24.66 |
| 120 | | | 14.18 | 20.81 | 27.13 | | |