



TABELLA ACCIAI

Le aste cromate possono essere realizzate a partire da barre in diverse tipologie di acciai: a basso tenore di carbonio, da bonifica ad alto tenore di carbonio oppure acciai da bonifica legati.

Questo permette di poter selezionare il prodotto con le caratteristiche meccaniche più adatte alle necessità di utilizzo (v. anche "Programma di fornitura" a pag. 10 per conoscere le tipologie di acciaio sempre disponibili dal pronto).

CARATTERISTICHE CHIMICHE DEGLI ACCIAI

Norma di riferimento	Acciaio	Elementi chimici (% sulla massa)															
		C		Si		Mn		P	S		Cr		Mo		Ni	V	
		min.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	min.	max.
EN ISO 683-1 EN 10277-5	C45 ²	0.42	0.50	-	0.40	0.50	0.80	0.045	-	0.045	-	0.40	-	0.10	0.40	-	-
	C45E ²	0.42	0.50	-	0.40	0.50	0.80	0.030	-	0.035	-	0.40	-	0.10	0.40	-	-
	C45R ²	0.42	0.50	-	0.40	0.50	0.80	0.030	0.020	0.040	-	0.40	-	0.10	0.40	-	-
NA ¹	20MnV6	0.16	0.22	0.10	0.50	1.30	1.70	0.035	-	0.035	-	-	-	-	-	0.10	0.20
EN ISO 683-2	42CrMo4	0.38	0.45	-	0.40	0.60	0.90	0.025	-	0.035	0.90	1.20	0.15	0.30	-	-	-

² Cr + Ni + Mo ≤ 0.63%.

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEGLI ACCIAI

Norma di riferimento	Acciaio	Stato di fornitura	Snervamento min. ReH (N/mm ² =Mpa)					Rottura min./max. Rm (N/mm ² =Mpa)					Allungamento Longitudinale min. %				
			Per diametri in mm														
			≤16	>16 ≤40	>40 ≤100	>100 ≤160	>160 ≤250	≤16	>16 ≤40	>40 ≤100	>100 ≤160	>160 ≤250	≤16	>16 ≤40	>40 ≤100	>100 ≤160	>160 ≤250
EN ISO 683-1 EN 10277-5	C45 C45E C45R	+N*	340	305	305	275	275	620	580	580	560	560	14	16	16	16	16
		+QT*	490	430	370	-	-	700 850	650 800	630 780	-	-	14	16	17	-	-
NA ¹	20MnV6	+AR	450	440	400	-	-	600 750	560 710	530 680	-	-	19	19	19	-	-
EN ISO 683-2	42CrMo4	+QT	900	750	650	550	500	1100 1300	1000 1200	900 1100	800 950	750 900	10	11	12	13	14

¹ Questo acciaio non é regolato da una norma, le caratteristiche chimiche e meccaniche indicate nel presente catalogo non sono tassative, ma possono subire minime variazioni.

***N.B. per gli acciai da bonifica C45, C45E e C45R il prodotto standard è fornito allo stato non trattato (+AR), tuttavia le norme di prodotto prevedono valori limite solo per gli stati di fornitura normalizzato (+N) e bonificato (+QT). I risultati delle prove meccaniche riportati sui certificati di prodotto, come specificato sui documenti stessi, sono riferiti a campioni nello stesso stato del materiale base, con valore indicativo, oppure a campioni precedentemente sottoposti a trattamento termico.**