

## ASTE CROMATE

Barre tonde di acciaio, rettificate e in seguito cromate tramite procedimento elettrochimico **senza Cromo Esavalente (CrVI free)**. La caratteristica fondamentale di questo prodotto è un'elevata precisione dimensionale tale da soddisfare la tolleranza f7 secondo EN ISO 286-2. Al contempo la cromatura conferisce un'elevata durezza superficiale e resistenza agli agenti esterni, elemento indispensabile per la realizzazione di pistoni di cilindri idraulici, in quanto componenti soggetti ad attrito.

Le barre utilizzate per il processo di cromatura possono essere laminate, secondo EN 10083, oppure finite a freddo (trafilate, tornite o rettificate), secondo EN 10277.

### CAMPI DI IMPIEGO

Le aste cromate trovano impiego principalmente nel settore dell'oleodinamica, per la realizzazione di pistoni di cilindri idraulici, tuttavia questo prodotto può essere applicato anche ad altri settori che richiedano precisione dimensionale e resistenza all'usura.

### RIFERIMENTI NORMATIVI

**EN ISO 683-1/2** caratteristiche di acciai da bonifica non legati e legati (sostituiscono EN 10083-1/2/3)

**EN 10277-1/5** prodotti di acciaio finiti a freddo, caratteristiche generali e degli acciai da bonifica.

**EN ISO 286-2** norma di riferimento per la tolleranza di precisione del diametro.

