



SIZES AND TOLERANCES

O.D., w.t. and outside straightness follow the tolerances stated by the norm EN 10297-1.
The tolerances on the I.D. are ruled by tolerance H8 according to EN 20286 instead, as resumed here below.

I.D. honed mm	I.D. tolerance mm	O.D. mm	W.T. raw mm	Mass raw Kg/m
---------------	-------------------	---------	-------------	---------------

60	-0/+0,046	88,9	17,5	30,7
	-0/+0,046	95	20,0	37,0
	-0/+0,046	114,3	30,0	62,3

63	-0/+0,046	76,1	8,0	13,4
	-0/+0,046	82,5	12,5	21,7
	-0/+0,046	88,9	16,0	28,7
	-0/+0,046	95	17,5	33,4
	-0/+0,046	101,6	22,2	43,5
-0/+0,046	108	25,0	51,4	

66	-0/+0,046	88,9	14,2	26,2
	-0/+0,046	95	17,5	33,4
	-0/+0,046	101,6	22,0	43,5
	-0/+0,046	108	25,0	51,4

70	-0/+0,046	95	16,0	31,2
	-0/+0,046	101,6	17,5	36,2
	-0/+0,046	108	22,2	47,0
	-0/+0,046	114,3	25,0	55,3
	-0/+0,046	121	30,0	67,3

75	-0/+0,046	101,6	16,0	33,7
	-0/+0,046	108	20,0	43,4
	-0/+0,046	114,3	22,2	50,4

80	-0/+0,046	101,6	14,2	30,7
	-0/+0,046	108	16,0	36,3
	-0/+0,046	114,3	20,0	46,5
	-0/+0,046	121	25,0	59,2
	-0/+0,046	127	28,0	68,3
	-0/+0,046	133	30,0	76,3
	-0/+0,046	139,7	35,0	90,3

I.D. honed mm	I.D. tolerance mm	O.D. mm	W.T. raw mm	Mass raw Kg/m
---------------	-------------------	---------	-------------	---------------

85	-0/+0,054	101,6	10,0	22,5
	-0/+0,054	114,3	17,5	41,7
	-0/+0,054	121	22,2	54,1
	-0/+0,054	127	25,0	63,2
	-0/+0,054	139,7	30,0	81,1

88	-0/+0,054	108	12,5	29,6
	-0/+0,054	114,3	16,0	38,6

90	-0/+0,054	114,3	14,2	35,1
	-0/+0,054	121	17,5	44,7
	-0/+0,054	127	22,2	57,4
	-0/+0,054	133	25,0	67,1
	-0/+0,054	139,7	28,0	77,0
-0/+0,054	152,4	35,0	101,0	

95	-0/+0,054	114,3	12,5	31,6
-----------	-----------	--------------	------	------

100	-0/+0,054	121	12,5	33,4
	-0/+0,054	127	16,0	43,6
	-0/+0,054	133	20,0	55,7
	-0/+0,054	139,7	22,0	64,3
	-0/+0,054	146	25,0	74,6
	-0/+0,054	152,4	30,0	90,5
	-0/+0,054	159	35,0	106,0
	-0/+0,054	177,8	45,0	147,0

101	-0/+0,054	114,3	8,0	20,9
------------	-----------	--------------	-----	------

105	-0/+0,054	127	14,2	39,6
	-0/+0,054	133	16,0	46,1
	-0/+0,054	139,7	20,0	59,0